

Anexo Técnico de Acreditação N° M0016-1

Accreditation Annex nr.

A entidade a seguir indicada está acreditada como **Laboratório de Calibração**, segundo a norma **NP EN ISO/IEC 17025:2005**

SACIA - Comércio e Indústria Automóvel, S.A. **Laboratório de Metrologia e Ensaios de Materiais**

Endereço Apartado 506 - Travassô
Address 3754-909 Águeda

Contacto Sr. Mota Veiga
Contact

Telefone 234600820
Fax 234600812
E-mail sacia-lmem@silencor.pt
Internet

Resumo do Âmbito Acreditado

Dimensional

Nota: ver na(s) página(s) seguinte(s) a descrição completa do âmbito de acreditação.

A validade deste Anexo Técnico pode ser comprovada em
<http://www.ipac.pt/docsig/?D38P-5WF8-9CN0-9B2X>

Os calibrações podem ser realizados segundo as seguintes categorias:

- 0 Calibrações realizadas nas instalações permanentes do laboratório
- 1 Calibrações realizadas fora das instalações do laboratório ou em laboratórios móveis
- 2 Calibrações realizadas nas instalações permanentes do laboratório e fora destas

Accreditation Scope Summary

Dimensional

Note: see in the next page(s) the detailed description of the accredited scope.

The validity of this Technical Annex can be checked in the website on the left.

Calibration may be performed according to the following categories:

- 0 *Calibration performed at permanent laboratory premises*
- 1 *Calibration performed outside the permanent laboratory premises or at a mobile laboratory*
- 2 *Calibration performed at the permanent laboratory premises and outside*

Anexo Técnico de Acreditação N° M0016-1

Accreditation Annex nr.

SACIA - Comércio e Indústria Automóvel, S.A. Laboratório de Metrologia e Ensaios de Materiais

N°	Instrumento de Medição / Padrão	Gama de Medição	Melhor Incerteza	Método de Calibração	Categoria
Nr	Measuring instrument / Standard	Measurement Range	Calibration And Measurement Capability	Calibration Method	Category
DIMENSIONAL					
<i>DIMENSIONAL</i>					
1.1	Comparador axial	0 - 100 mm Resolução: 0,01 mm	(4+10,7xL) µm L em m	PT 032 rev 7 (2012-10-03)	0
2.1	Comparador com braços para medidas exteriores	0 - 50 mm Resolução: 0,01 mm	3 µm	PT 007 rev 2 (2013-05-23)	0
3.1	Comparador com braços para medidas interiores	2,5 - 200 mm Resolução: 0,01 mm	6 µm	PT 008 rev 2 (2013-05-23)	0
4.1	Comparador de alavanca	0 - 1,6 mm Resolução: 0,001 mm	4 µm	PT 033 rev 7 (2014-02-28) NF E 11-053:2013	0
5.1	Micrómetro de exteriores	0 - 300 mm Resolução: 0,01 mm	(0,7+11,7xL) µm L em m	PT 004 rev 7 (2014-02-28) NF E 11-095:2013	0
6.1	Micrómetro de interiores 2 pontos	5 - 500 mm Resolução: 0,01 mm	(3,2+15,9xL) µm L em m	PT 005 rev 3 (2014-05-13) XP E 11-098:2000	0
6.2	Micrómetro de interiores 2 pontos	5 - 500 mm Resolução: 0,01 mm	(3,2+15,9xL) µm L em m	PT 005 rev 3 (2014-05-13) DIN 863-IV:1999	0
7.1	Micrómetros de profundidades	0 - 300 mm Resolução: 0,01 mm	(3,8+14xL) µm L em m	PT 017 rev 6 2010-04-21 DIN 863-II:1999	0
8.1	Paquímetro de alturas	0 - 600 mm Resolução: 0,01 mm	(7+7xL) µm L em m	PT 003 rev 5 (2010-12-23)	0
9.1	Paquímetro de profundidades	0 - 1000 mm Resolução: 0,01 mm	(6+16,4xL) µm L em m	PT 002 rev 6 (2014-02-28) NF E 11-096:2013	0
10.1	Paquímetro universal	0 - 1000 mm Resolução: 0,01 mm	(6+16,1xL) µm L em m	PT 001 rev 8 (2014-02-28) NF E 11-091:2013	0
FIM					
END					

Notas:

Notes:

- PT XXX indica procedimento interno do Laboratório.
- A melhor incerteza apresentada é válida apenas para a menor resolução indicada, podendo vir a ser degradada para resoluções maiores.
- Quando para uma mesma calibração são indicados vários documentos normativos sem qualquer outra indicação, significa que os mesmos se complementam.

Anexo Técnico de Acreditação N° M0016-1

Accreditation Annex nr.

SACIA - Comércio e Indústria Automóvel, S.A.
Laboratório de Metrologia e Ensaios de Materiais

N°	Instrumento de Medição / Padrão	Gama de Medição	Melhor Incerteza	Método de Calibração	Categoria
<i>Nr</i>	<i>Measuring instrument / Standard</i>	<i>Measurement Range</i>	<i>Calibration And Measurement Capability</i>	<i>Calibration Method</i>	<i>Category</i>

Leopoldo Cortez
Presidente